

A

生活の質に関する世帯調査

世帯付属票

このたびはお忙しい中、本調査にご協力いただき誠にありがとうございます。

お答えいただいた内容は、調査対象者全体を集計した結果（例えば、「〇〇している」人が〇〇%）を利用しますので、個人の意見や名前が出ることはなく、回答内容や個人情報
を上記目的以外に使用したり、外部に伝わることはございません。

以下の注意事項をお読みいただき、ご協力賜りますようお願い申し上げます。

この調査票は、「世帯主様」あるいは「世帯の状況がお分かりになる方」にご記入をお願いいたします。

【記入上のお願い】

- 1) お答えは、あてはまる番号または選択肢を○印で囲んでいただくか、数字をご記入ください。
- 2) ご回答いただく○印の数は質問文の終わりに(○は1つ)などと示していますので、それに従ってご回答ください。
- 3) ご記入は、質問の番号や矢印(→)の指示にそってお願いします。
- 4) ご記入は鉛筆または黒・青のペン、ボールペンでお願いします。
- 5) 全部の質問にご回答くださいますようお願いいたします。

〔回収日時〕

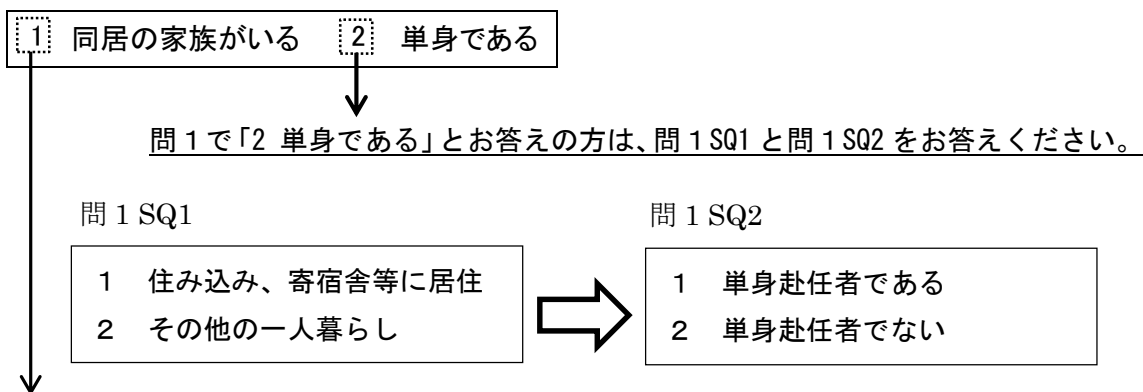
ご記入いただきました調査票は 月 日 時頃 に調査員がいただきにまいります。お手数ですが、世帯付属票回収用封筒に密封いただき、**15歳以上の全員の方**にお願いしております「**B**個人調査票」と併せて、ご提出くださいますようよろしくお願いいたします。

平成 25 年 2 月

【調査企画】 内閣府 経済社会総合研究所

【実施担当機関】 社団法人 新情報センター

問1 現在、一緒に暮らしているご家族についてお伺いします。次のどちらに当たりますか。いずれかの数字を1つだけ○で囲んでください。(○は1つ)



(全員の方に)

問2 世帯員全員(ここでは15歳未満の方を含みます)の氏名、性別、年齢、世帯主から見た続柄について、伺います。世帯主から見た続柄については、下表により当てはまる番号を選びご記入ください。また、「個人調査票」を提出した方(15歳以上)は、「個人調査票提出の有無」欄に○印をご記入ください。なお、この世帯付属票を記入した方は「世帯付属票記入者」欄に○印をご記入ください。

	氏名	性別	年齢	世帯主から見た続柄(下表の番号を記入)	個人調査票提出の有無(○を記入)	世帯付属票記入者(○を記入)
世帯員1 (世帯主)				1		
世帯員2						
世帯員3						
世帯員4						
世帯員5						
世帯員6						
世帯員7						
世帯員8						
世帯員9						
世帯員10						

表 世帯主から見た続柄

1 世帯主本人	2 配偶者	3 子ども
4 孫	5 父・母	6 義父・義母
7 祖父母	8 義祖父母	9 兄弟姉妹
10 義兄弟姉妹	11 その他の親族	12 親族以外

問3 あなたのお住まいは次のどれに当たりますか。 いずれかの数字を1つだけ○で囲んでください。 (○は1つ)

1 持家(一戸建て)	2 持家(集合住宅)
3 民間の借家(一戸建て)	4 民間の借家(集合住宅)
5 公営の借家(UR【旧住宅公団】、住宅供給公社、県営住宅等)	6 給与住宅(社宅・公務員住宅)
7 借間、下宿	8 住み込み、寄宿舍、独身寮など
9 その他(具体的に)	

問4 あなたが、現在の住所に住み始めてから何年くらい経ちますか。 いずれかの数字を1つだけ○で囲んでください。 (○は1つ)

1 1年未満	2 1～2年未満	3 2～5年未満	4 5～10年未満
5 10～20年未満	6 20年以上	98 わからない	

問5 あなたのお住まいの住居の室数について、居住用の部屋数(玄関や風呂等は含めないでください。)で該当するものはどれに当たりますか。 いずれかの数字を1つだけ○で囲んでください。 (○は1つ)

室数	
1	1 室
2	2 室
3	3 室
4	4 室
5	5室以上

問6 あなたのお住まいの住居の床面積は次のどれに当たりますか。 いずれかの数字を1つだけ○で囲んでください。 (○は1つ)

床面積			
1	10 m ² 未満	6	80-99 m ²
2	10-19 m ²	7	100-119 m ²
3	20-39 m ²	8	120-139 m ²
4	40-59 m ²	9	140 m ² 以上
5	60-79 m ²		

問7 あなたの現在のお住まいで、以下のような問題があると思われますか。当てはまる数字を全て○で囲んでください。(○はいくつでも)

1 部屋の不足	2 壁・床・窓枠の腐食・破損	3 雨漏り、水漏れ
4 水洗トイレがない	5 お風呂がない	6 庭、バルコニーなどがない
7 耐震性に不安	8 その他(具体的に)	

問8 現在のあなたもしくはご家族で、東日本大震災に被災し、り災証明もしくは被災証明を受けられた方はいらっしゃいますか。また、現在のあなたもしくはご家族で、東日本大震災に被災し、現在避難生活をおくっていらっしゃる方はいますか。当てはまる数字を全て○で囲んで下さい。(○はいくつでも)

り災、被災証明を受けた	現在も避難生活	いいえ
1	2	3

問9 あなたの世帯全体の年間収入(税・社会保険料込み)は、およそどのくらいですか。次の中からいずれかの数字に1つだけ○をつけてください。(○は1つ)

0 全くない(0円)
1 1円以上 100万円未満
2 100万円以上 200万円未満
3 200万円以上 300万円未満
4 300万円以上 400万円未満
5 400万円以上 500万円未満
6 500万円以上 600万円未満
7 600万円以上 700万円未満
8 700万円以上 800万円未満
9 800万円以上 900万円未満
10 900万円以上 1,000万円未満
11 1,000万円以上 1,500万円未満
12 1,500万円以上

質問は以上です。
ありがとうございました。

なお、**B**個人調査票は、世帯に同居されている15歳以上の全員の方にご記入をお願いいたします。

調査票の記入は、それぞれご本人様にさせていただき、別のご家族の方が代わりに記入することのないようお願いいたします。